



De meilleurs produits plastiques^{MD}

VRAC

SÉRIE INDUSTRIELLE



La série industrielle de seaux ronds d'IPL

a été conçue pour les marchés les plus exigeants. Ses couvercles munis d'un sceau de sécurité à bande détachable protègent votre produit contre les ouvertures indésirables et le vol à l'étalage.

CARACTÉRISTIQUES

- Couvercles avec sceau de sécurité à bande détachable
- Adaptés pour le marché de détail et pour les professionnels
- Joint d'étanchéité liquide ou de caoutchouc
- Différentes options de bec verseur
- Seaux et couvercles en polyéthylène haute densité (PEHD)
- Certains modèles offerts avec anse de plastique ou de métal

USAGES COURANTS

- Garniture et glaçage à pâtisserie
- Préparation pour soupes
- Crème sûre
- Condiments
- Composé à joints
- Adhésif et colle
- Litière pour chat

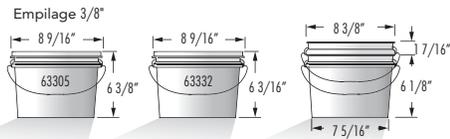


VRAC

SÉRIE INDUSTRIELLE

DESSINS TECHNIQUES

409 1,0 gal. / 4 L

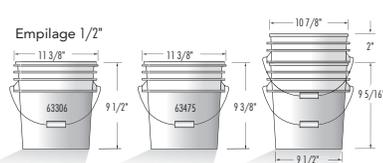


COUVERCLES

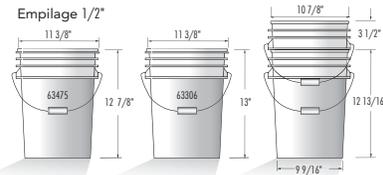
63332  Pression

63305  Bande détachable avec ou sans joint d'étanchéité en caoutchouc

1127 3 gal. / 11,4 L

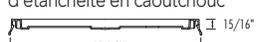


1537 4,25 gal. / 16 L

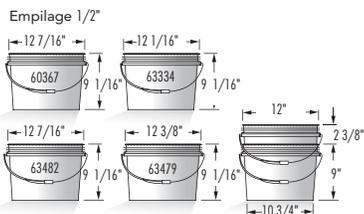


COUVERCLES

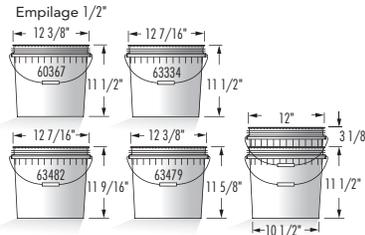
63475  Pression

63306  Bande détachable avec ou sans joint d'étanchéité en caoutchouc

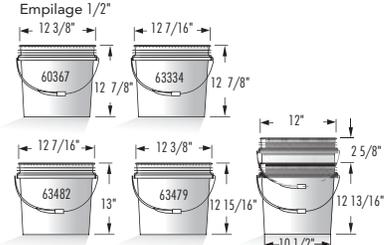
1328 3,3 gal. / 12,5 L



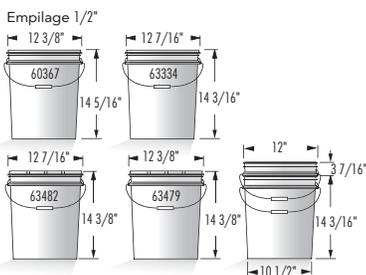
1533 4,2 gal. / 16 L



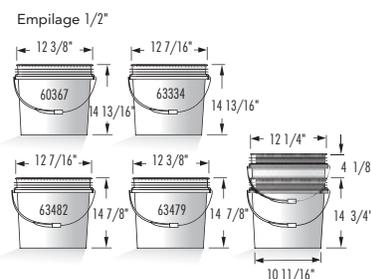
1738 4,75 gal. / 18,4 L



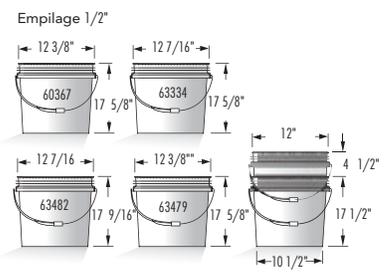
4590 5 gal. / 19,8 L



4222 5,5 gal. / 21,5 L



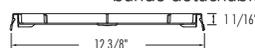
5251 6 gal. / 25,5 L



COUVERCLES **63334** Pression



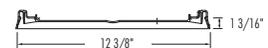
60367 Pression avec bande détachable



63482 Joint d'étanchéité liquide à bande détachable



63479 Joint d'étanchéité en caoutchouc à bande détachable



Les dimensions fournies sont à titre indicatif seulement.

MATÉRIEL

Les seaux et couvercles sont faits en polyéthylène haute densité (PEHD) recyclable.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

EMBALLAGE

MODÈLE	CODE PRODUIT	CAPACITÉ SOUS LE COUVERCLE		ÉPAISSEUR DES PAROIS		POIDS APPROX.		ANSE	ITEMS PAR CARTON	CARTONS PAR PALETTE	ITEMS PAR PALETTE	ITEMS PAR CAMION 53' *
		L	U.S. gal.	MM	po.	G	oz.					
SEAUX												
409	61962	4,1	1,1	1,40	0,055	184	6,49	Plastique Métal	400	3	1200	24 000
1127	61996	11,4	3	1,52	0,060	396	13,7	Plastique Métal	240	1	240	10 320
1537	61997	15,9	4,2	1,78	0,070	590	20,8	Plastique Métal	135	1	135	6 480
1328	61968	12,5	3,3	2,06	0,081	580	20,6	Métal	192	2	384	8 064
1533	61984	16	4,2	2,40	0,095	785	27,9	Métal	132	2	264	6 072
1738	61977	18	4,8	1,98	0,078	710	25,04	Plastique Métal	144	1	144	6 480
4590	61949	20,4	5,4	2,26	0,089	863	30,4	Métal	132	2	264	6 072
4222	61950	21,5	5,7	2,08	0,082	895	31,56	Plastique Métal	96	2	192	4 608
5251	63465	25,4	6,7	2,3	0,090	1 080	38,09	Métal	84	2	168	4 116
COUVERCLES												
CODE PRODUIT	SEAUX ASSOCIÉS								ITEMS PAR BOÎTE	BOÎTES PAR PALETTE		
63332	409	0,97	0,038	52	1,8				320	16	5 120	
63305		1,27	0,050	75	2,6				190	16	3 040	
63475	1127, 1537	1,30	0,051	125	4,4				120	18	2 160	
63306		1,70	0,065	168	5,9				96	18	1 728	
63334	1328, 1533, 1738,	1,52	0,060	140	4,9				100	18	1 800	
60367		1,70	0,067	186	6,6				72	18	1 296	
63482	4590, 4222, 5251	1,83	0,072	237	8,4				66	18	1 188	
63479		1,78	0,070	225	5,8				68	18	1 224	

*Quantité approximative de contenants et de couvercles par remorque. La quantité réelle peut varier.

INFORMATION POUR COMMANDER

SEAUX

61962 XXX XX XXX

CODE PRODUIT ←
COULEUR ←

1537, 4590, 4222, 5251: 555 - WARNING INFANT DROWNING (ASTM F1615 aux États-Unis seulement)
CODE DE DÉCORATION fourni par le Service à la clientèle lors de la première commande

OPTION

	Sans anse	Anse plastique	Anse métal		Sans anse	Anse plastique	Anse métal
409	ND	08	42	1738	ND	08	40
1127	ND	08	35	4590	ND	08	03
1328	ND	ND	01	4222	ND	08	22
1533	ND	ND	84	5251	ND	ND	33
1537	ND	08	49				

Autant pour les seaux que les couvercles:
Autres couleurs disponibles sur demande; quantités minimum requises.

COUVERCLES

63332 XXX XX XXX

CODE PRODUIT ←
COULEUR ←

CODE DE DÉCORATION fourni par le Service à la clientèle lors de la première commande

OPTION

	Standard	Joint caoutchouc	Joint liquide	J.C. & FS-14	J.C., FS-14 & vent PV-20
63332	05	ND	ND	ND	ND
63305	06	04	ND	ND	ND
63475	05	ND	ND	ND	ND
63306	06	04	ND	AP	ND
63334	05	ND	ND	ND	ND
60367	05	ND	ND	ND	ND
63479	ND	04	ND	AP	AO
63482	ND	ND	56	AR	ND

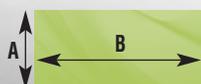
* Pour les options de bec verseur et de ventilation, contacter le Service à la clientèle

DÉCORATION

DRY OFFSET: Seau seulement

- 409, 1127, 1537 et 5251: Jusqu'à 4 couleurs.
- 1328, 1533, 1738, 4590, 4222: Jusqu'à 6 couleurs.

Note: Les dimensions sont approximatives. Lors de la commande des emporte-pièces vous seront fournis.



MODÈLE	A		B		MODÈLE	A		B	
	cm	po.	cm	po.		cm	po.	cm	po.
409	8,8	3,5	60,3	23,75	1738	21,6	8,5	87,2	34,31
1127	14,6	5,75	79,7	31,38	4590	22,2	8,75	86,4	34
1328	12,7	5	87,3	34,38	4222	21	8,25	88,3	34,75
1533	15,9	6,25	87,3	34,38	5251	21,6	8,5	85,7	33,75
1537	19,1	7,5	80,6	31,75					

OUVERTURE ET FERMETURE

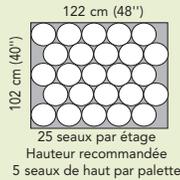
POUR OUVRIR : Enlever la bande détachable et ouvrir le couvercle.

POUR FERMER : Aligner le couvercle, puis presser le pourtour du couvercle avec vos mains ou utiliser un maillet de caoutchouc. Un ferme seau à rouleau ou à plaque mobile peut être utilisé. Si vous utilisez un ferme seau, employez un appareil d'évacuation d'air approprié.

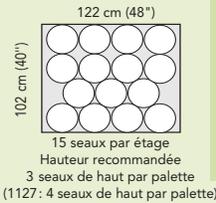
PALETTISATION DE SEAUX PLEINS

Pour déterminer le nombre maximum de seaux pouvant être empilés selon le produit contenu dans le seau, divisez la résistance d'empilage maximale par le poids total d'un seau plein. Arrondir ce nombre à la baisse et ajouter le seau du bas.

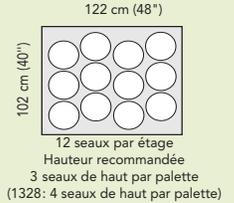
409



1127
1537



1328
1533
1738
4590
4222
5251



RÉSISTANCE MAXIMALE D'EMPILAGE

409	47 kg (103 lbs)	1738	108 kg (238 lbs)
1127	85 kg (187 lbs)	4222	182 kg (400 lbs)
1328	170 Kg (375 lbs)	4590	140 kg (308 lbs)
1533	185 Kg (407 lbs)	5251	192 kg (422 lbs)
1537	90 kg (198 lbs)		

À une température de 23°C (73°F) pour une durée de 30 jours.

La température du produit lorsque mis dans le contenant ainsi que la température du lieu d'entreposage auront un impact sur la performance du contenant. IPL recommande de faire les tests requis avant la production.

ENTREPOSAGE DES CONTENANTS VIDES ET COUVERCLE

2 palettes de haut en entrepôt.

RECOMMANDATIONS

- Nous recommandons une utilisation entre -38°C (-36°F) et 60°C (140°F). L'utilisation et les conditions ambiantes (température, humidité, etc.) varient d'un client à l'autre, nous recommandons donc d'effectuer des essais spécifiques à vos opérations (remplissage, manutention, entreposage, etc.).
- Pour une meilleure stabilité d'empilage, IPL recommande:
 - d'utiliser des palettes à double face avec des planches rapprochées, au-dessus et en dessous,
 - de retirer l'air du contenant lorsque vous posez le couvercle.
- Les seaux ne devraient pas dépasser des côtés d'une palette.
- La tension de la pellicule d'une machine d'emballage devrait être ajustée aux seaux à emballer.
- Utiliser du cartonnage pour améliorer la stabilité des seaux si nécessaire.

EXIGENCES

Certains produits chimiques peuvent affecter l'intégrité du contenant. Si le produit requiert une fiche de sécurité (FDS/MSDS) relative aux produits chimiques, celle-ci doit être soumise à IPL pour approbation. IPL se dégage de toute responsabilité au niveau de la garantie du produit advenant le non respect de cette clause.

CERTIFICATIONS

Les matières premières utilisées sont testées selon les normes ASTM applicables aux polymères, sont approuvées pour l'usage alimentaire et rencontrent les normes de la FDA (Food and Drug Administration) aux États-Unis et de la HPB (Health Protection Branch) au Canada.

Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis. Veuillez consulter votre représentant IPL pour confirmer ces données.

Saint-Damien
(injection)
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
ISO/TS 16949:2002
IMS



De meilleurs produits plastiques^{MD}



1 800 463-0270 • www.ipl-plastics.com